



PRILOG
CERTIFIKATU TVORNIČKE KONTROLE PROIZVODNJE
1/05-ZOG-155

Ovaj certifikat obuhvaća sljedeće proizvode iz proizvodnog pogona

BETONARA BERICA
 21432 Nerežišća

a) Projektirani betoni

Oznaka betona	Razred tlačne čvrstoće	Razred izloženosti	Razred konzistencije	Razred sadržaja klorida	Max. zrno agregata	Druga deklarirana svojstva
MB 10	C 8/10	-	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 15	C 12/15	X0	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 15S	C 12/15	X0	S3	Cl 0,20	D _{max} 16	-
MB 20	C 16/20	X0	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 20S	C 16/20	X0	S3	Cl 0,20	D _{max} 16	-
MB 25	C 20/25	X0	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 30	C 25/30	XC2	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 30P	C 25/30	XC2	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 30S	C 25/30	XC2	S3	Cl 0,20	D _{max} 16	-
MB 40	C30/37	XC3, XD2 XA1	S3	Cl 0,20	D _{max} 32	-
MB 40	C30/37	XC3, XD2 XA1	S3	Cl 0,20	D _{max} 16	-

Klasa: 360-02/07-621/4140-1
 Urbroj: 375-00-07-9

Zagreb, 20. kolovoza 2007.

Stranica 2 od 2